



MUNICIPALIDAD DE CASILLAS
Departamento de Santa Rosa, Guatemala, C.A.
TELEFONO: 7728-7400

Comisión Municipal de Seguridad Alimentaria y Nutricional
(COMUSAN)



31

Libro número uno de actas de la COMUSAN, Municipalidad de Casillas, Santa Rosa.

Acta NO. 05- 2019

En el municipio de Casillas del departamento de Santa Rosa siendo las 09:30 am del día 15 de Mayo del año 2019 reunidos en las instalaciones que ocupa la Dirección Municipal de la mujer las siguientes personas, Thracy Yemima Marroquin representante de MINEDUC, Gilberto Castillo Vega de PDH, María José Aguilar Técnico de apoyo de MAGA, Ana Lucía Duarte Directora de Centro de Salud, Jennifer González, Kimberly Fabiola García, Directora de DMM, Carmelo Aguilar García, Sindico Primero y representante de Alcalde ante COMUSAN, Suceli del Carmen Santos del Cid Monitor Municipal de SESAN reunidos para dejar constancia de lo siguiente: **PRIMERO:** Jennifer Carolina Directora de la DMM da la bienvenida a los presentes para agradecer su presencia a dicha reunión ya que es de mucha importancia para abordar temas referentes a la Seguridad Alimentaria y Nutricional de la población. **SEGUNDO:** toma la palabra la señorita Suceli Santos Monitor Municipal de SESAN para dar a conocer la agenda a desarrollarse durante la presente reunión. **TERCERO:** Continúa en el uso de la palabra la señorita Santos quien en seguimiento del POACOMUSAN solicita a los presentes dar a conocer los avances realizados en las acciones incluidas dentro de dicho plan. Realizando la actualización de este se valida por los presentes. **CUARTO:** La señorita Santos Solicita a los presentes información para el seguimiento de la actualización de herramienta de captura de información a través de Sala Situacional reiterando a los presentes que la información proporcionada es de importancia para evaluar la situación de la Seguridad Alimentaria y Nutricional. **QUINTO:** La señorita Santos da a conocer a los presentes que por parte de la Secretaria de Seguridad Alimentaria y Nutricional -SESAN- se está realizando un monitoreo a la Seguridad Alimentaria y Nutricional denominado -MONISAN- con el cual se pretende evaluar la SAN de la población a través de una muestra proporcionada por 27 comunidades del departamento distribuidas en los diferentes municipios, en los cuales serán evaluados 21 familias por comunidad y una encuesta dirigida a líderes comunitarios. Recalca que en el municipio de casillas no se efectuó ningún monitoreo derivado a los inconvenientes presentados por la población en resistencia ya que el monitoreo implica datos de las personas encuestadas, como nombre completo, fechas de nacimiento, CUI, geo posición de viviendas y fotografías de esta, etc. Y para evitar inconvenientes no se efectuó en este municipio por lo que fueron asignadas más comunidades a otros de los 13 municipios restantes. **SEXTO:** La señorita Santos solicita a personal de MSPAS información de los casos D.A identificados a la fecha para que los integrantes de la COMUSAN conozcan los casos y puedan priorizarlos en sus diferentes intervenciones. Se da a conocer los casos identificados a la fecha son 5 casos, de los cuales 3 casos son recuperados un caso con tratamiento ambulatorio y un caso en recuperación en CRN. **SEPTIMO:** En acuerdos y compromisos se solicita a los presentes el seguimiento a brindar la información para actualización de las herramientas de captura de información y la participación en las reuniones programadas. **OCTAVO:** Se da a conocer que en esta reunión no hubo participación de la institución, PNC, RENAP, Juzgado de Paz, CONALFA no se presentó justificación. Por Parte de MIDES si se presentó justificación. **NOVENO:** Se da por finalizada la misma en el mismo lugar y fecha antes descrito una hora después de su inicio. Damos fe los que en ella intervenimos.



MUNICIPALIDAD DE CASILLAS
Departamento de Santa Rosa, Guatemala, C.A.
TELEFONO: 7728-7400

Comisión Municipal de Seguridad Alimentaria y Nutricional
(COMUSAN)

Libro número uno de actas de la COMUSAN, Municipalidad de Casillas, Santa Rosa.

[Handwritten signature]
Gilberto Castillo Vega
PDH
OFICINA: CASILLAS, STA. ROSA

[Handwritten signature]
DIRECCIÓN MUNICIPAL DE LA MUJER
D.M.M.
CASILLAS, SANTA ROSA

[Handwritten signature]
DIRECCIÓN MUNICIPAL DE LA MUJER
D.M.M.
CASILLAS, SANTA ROSA

[Handwritten signature]
[Handwritten signature]

[Handwritten signature]
SESAN

[Handwritten signature]
MUNICIPALIDAD DE CASILLAS - SANTA ROSA
SINDICATO

[Handwritten signature]
MINISTERIO DE SALUD PÚBLICA Y A.S.
CENTRO DE SALUD
MEDICO DIRECTOR
CASILLAS, SANTA ROSA
GUATEMALA, C.A.